



国内外“电力电缆故障定位系统”

测试设备性能特点及对比

陕西易达电气有限公司. 何平 2013-3-22

电力电缆故障定位系统经过三四十年的发展，不管国内、国外，目前都是以高压冲击法作为主测方法。国内生产厂家较多，国外也是厂家众多，主要集中在美国、德国、奥地利、英国、瑞士、俄罗斯、南非等国家。目前已形成：一体化、自动控制化、冲击电容分档化的趋势及现状。

例如：

美国 Megger 的 PFL 系列电缆故障定位系统、
美国 Von 的 XF 系列电缆故障定位系统、
德国 SebaKMT 的 SFX 系列电缆故障定位系统、
德国 Intereng 的 PS 系列电缆故障定位系统、
奥德利 Baur 的 Syscompact 系列电缆故障定位系统、
瑞士 Hipotronics 的 CF 系列电缆故障定位系统
.....等等，都是按照此原则设计制造。

一、电缆故障定位系统的一体化、自动控制化

电缆故障高压冲击法测试，需要用到以下部分设备：调压器、高压变压器、硅堆、冲击电容、高压球隙、稳弧单元、各种测试方式的信号处理单元等。国内价格便宜的仪器设备，各个部分为分立元件，需现场组合连接使用，目前国内已有厂家将这些组合成两件或三件来使用，现场测试方便性有很大改善，但对于较复杂接线仍无法实现。

电缆故障的主要的测试方法及接线有很多种，应针对不同故障类型来选取相应的测试方法及接线，如此测试效率最高。目前国内电缆故障的测试时，需要把现有测试方式连线拆除，从新进行新的测试方式的连线，这对于不是天天都进行测试的操作人员技术水平要求较高，如果不留神接错线，有可能对设备或人员造成损坏或伤害。而且有很多较复杂的高级测试接线方式，要求现场技术人员水平较高，接线时间长，现场使用人员很难实现。

目前国外主流设备均为完全一体结构（俗称“all in one”全内置设计），现场使用只需进行电源线、高压测试电缆的连接，不用进行手动分立设备接线，这完全依靠其内部有一套多组、精密、小体积高压开关来进行各种连线方式的可靠切换。而且国外一部分较为高档的设备，均为通过弱电来控制高压开关的切换。以前需要很长时间，而且还需要进行仔细复核的接线问题，仅通过轻轻按一下按钮即可实现。对现场操作测试人员的技术水平要求就大大降低。

而且，自动控制还可实现球隙打火，高压放电的自动完成，极大的保证了操作人员的安全。

二、电缆故障定位系统的冲击电容分档化

用高压冲击法测试电缆故障，一般我们想要冲击能量尽可能大些，这样有以下好处：

1、冲击能量越大，相对来说电缆故障点越容易击穿放电，而且放电时间越长；

2、冲击能量越大，故障点声音越洪亮，定点时也非常容易，成功率高。

故障点放电能量为：

$$(C*U^2) / 2 \quad C: \text{冲击电容容量} \quad U: \text{冲击电容目前所加电压}$$

从此公式我们可以看出，提高冲击能量有两个相关参数，一是冲击电容电压，一个是冲击电容容量，但是，由于电缆的电压等级及绝缘状况，在冲击电压超过电缆故障点残压，故障点已经闪络击穿情况下，从保护电缆角度，尽量不要无限制的提高冲击电压。

目前国内电缆故障使用冲击电容均为单档电容，国外电缆故障使用冲击电容大部分均为多档电容（内置多个电容串并联，而且为通过弱电来控制高压开关的切换来自动完成）。这样就可达到：相同电压下，冲击电容容量越大，冲击能量也越大。

举例说明：

1、32KV/2uF 单档电容（国内主流配置），在满电压 32KV 是能达到最大冲击能量 1024 焦耳。此电容在冲击电压 8KV 时冲击能量仅为 64 焦耳；在冲击电压 16KV 时冲击能量为 256 焦耳

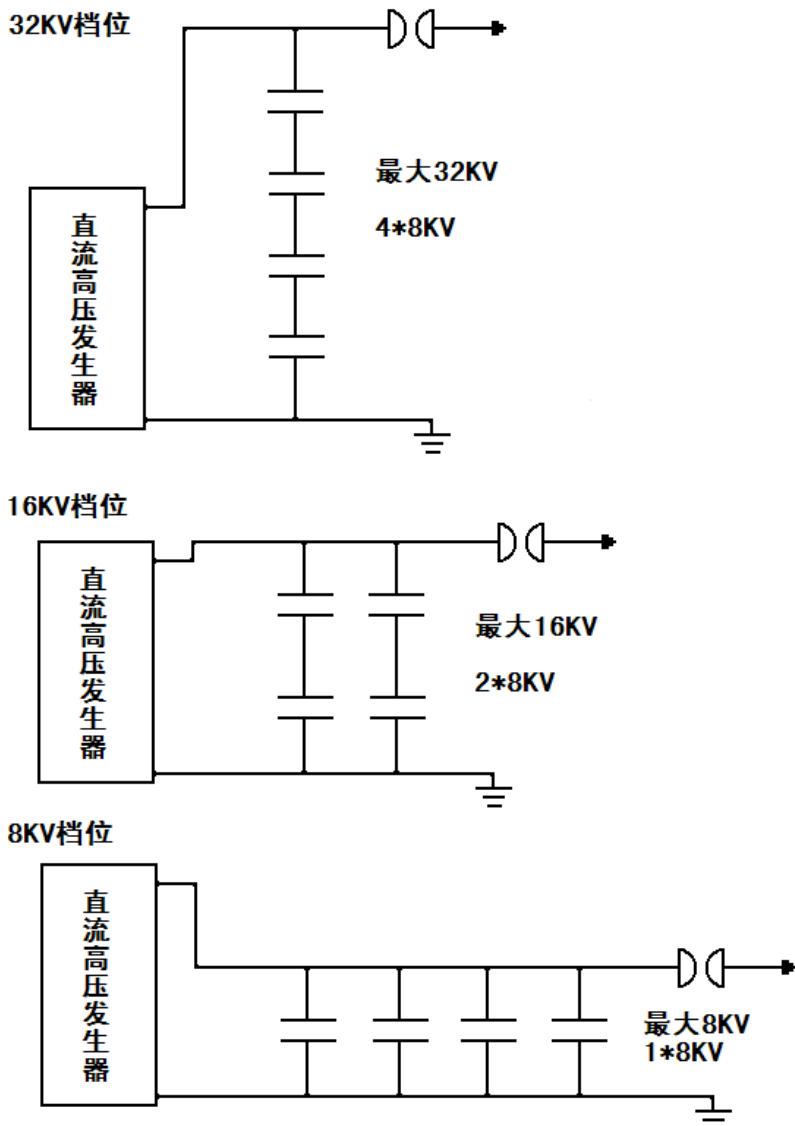
2、32KV/4uF 单档电容，只是在满电压 32KV 是能达到最大冲击能量 2048 焦耳。此电容在冲击电压 8KV 时冲击能量仅为 128 焦耳；在冲击电压 16KV 时冲击能量为 512 焦耳

3、32KV/4uF 多档电容（由 4 只 8KV/16uF 电容组成），在满电压 32KV 能达到最大冲击能量 2048 焦耳（4 串联）。此电容在冲击电压 8KV 时冲击能量也为 2048 焦耳（4 并联）；在冲击电压 16KV 时冲击能量也为 2048 焦耳（2 串联，2 并联）。

对比如表：

产品 电容充电电压	8KV		16KV		32KV	
	电容容量	冲击能量	电容容量	冲击能量	电容容量	冲击能量
32KV/4uF 多档电容 (由 4 只 8KV/16uF 电容组成)	64 μF	2048J	16 μF	2048J	4 μF	2048J
32KV/4uF 单档电容	4 μF	128J	4 μF	512J	4 μF	2048 J
32KV/2uF 单档电容	2 μF	64J	2 μF	256J	2 μF	1024J

4 只 8KV/16uF 电容组合图:



三、总结:

由此，我们可以看出，国内电缆故障定位系统（测试仪）生产厂家，在电缆故障测试仪器设备的一体化、自动控制化、冲击电容分档化方面，大部分厂家仍然存在较大差距。

要达到甚至超过国外的技术水平，不能只体现在宣传口号上。还要有一定的路要走。

陕西易达电气有限公司

Shanxi Yida Electricity Co., Ltd.

电话： 029-82253065 82253128 转

网址： www.sxyida.cn

传真： 029-82218311

电邮： 393776469@qq.com